

# JS

POUR MACHINES AMATEURS

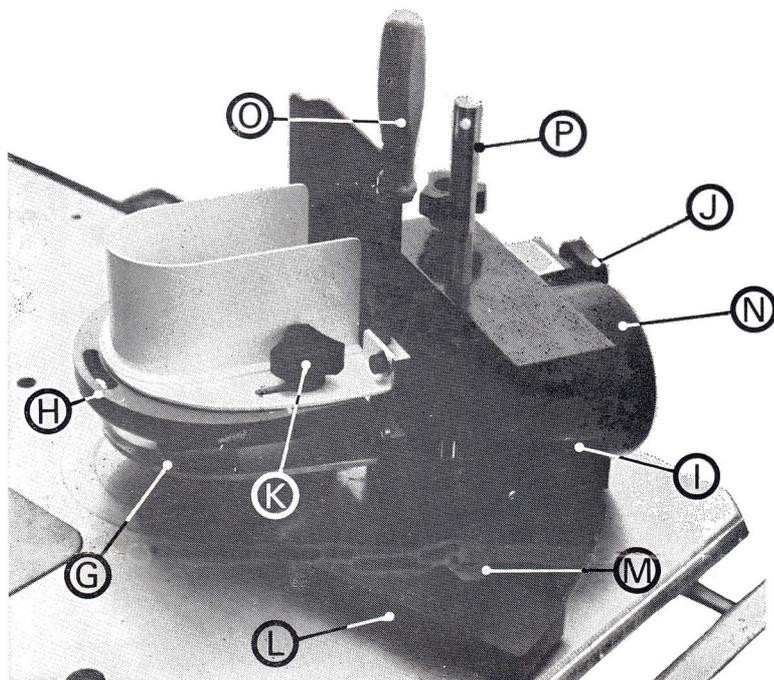
## PROTECTEUR POUR TOUPIE

### ELEMENT POUR LE TRAVAIL A L'ARBRE

#### NOTA IMPORTANT :

Le protecteur de toupie JS est destiné à équiper des machines neuves ou déjà en service.

**Il se compose obligatoirement** d'un élément de protection pour le travail au guide, d'un élément de protection pour le travail à l'arbre et d'un poussoir de fin de passe.



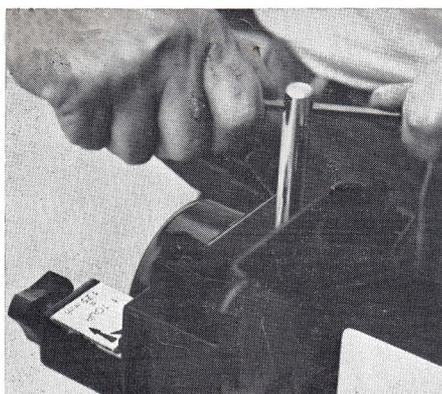
#### I. DESCRIPTION

- G. Lunette
- H. Patin presseur
- I. Support
- J. Bouton de réglage de prise de passe
- K. Boutons d'avance du presseur
- L. Butée d'attaque
- M. Bouton de blocage de la butée
- N. Buse de captation des copeaux
- O. Clé de serrage des lunettes
- P. Tige blocage de l'appareil

Fig. A. — Ensemble de l'élément pour le travail à l'arbre.

#### II. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Protection pour toupie classique et toupie de combinée dont le diamètre de l'arbre est de 30 mm.
- Diamètre maxi d'utilisation entre presseurs et faces de référence : 150 mm.
- Poids maxi : 4 kg.
- Dimensions maxi hors tout : 300 x 300 x 200.



#### III. MISE EN PLACE

Le support est fixe sur la table de la toupie à l'aide de la tige  $\varnothing 14$  intégrée au boîtier. Le blocage de cette tige s'effectuant en introduisant la clé BTR dans cette tige.

La tige plus le téton  $\varnothing 8$  immobilise le boîtier en rotation. Fig. C

Fig. C

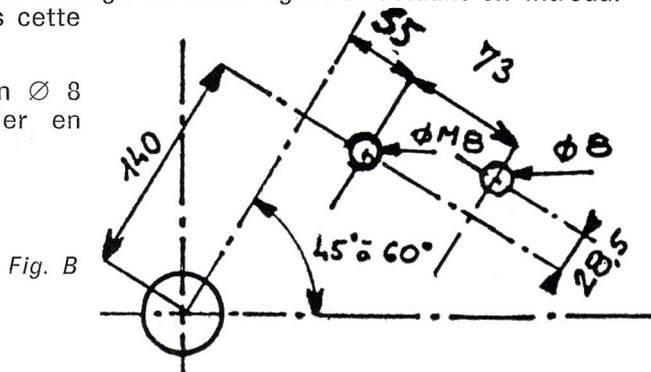


Fig. B



## IV. REGLAGES

Quatre réglages sont nécessaires :

- Positionner en hauteur la lunette selon la situation de l'outil et l'épaisseur du bois. Bloquer en position avec la clé de service (Fig. D).

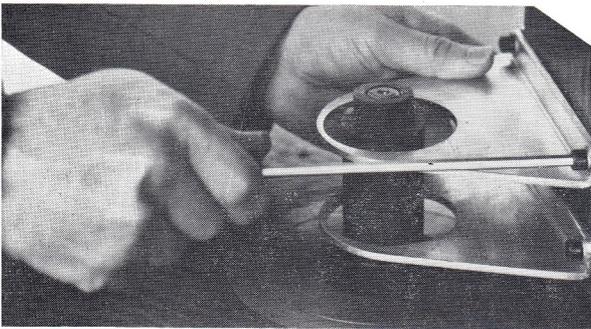


Fig. D. — Réglage de la lunette et du presseur.

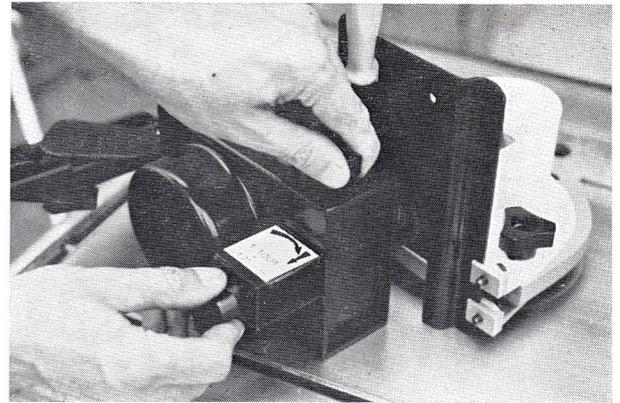


Fig. E

- Positionner le patin presseur en hauteur suivant l'épaisseur du bois. Une légère pression du patin sur le bois est souhaitable. Bloquer en position avec la clé de service.
- Horizontalement afin de protéger au maximum la partie travaillant suivant le  $\varnothing$  de l'outil, bloquer en position avec les deux poignées repère K situées sur la lunette support patin.
- Après contrôle de la saillie de l'outil, régler très précisément la prise de passe par l'intermédiaire de la poignée J située à l'arrière du support (course de 35 mm). La tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour une prise de passe plus importante. Bloquer en position avec la petite poignée située sur le support (Fig. E).

### IMPORTANT :

Avant toute mise en route de la machine :

- 1 Vérifier l'efficacité des différents blocages du support protecteur des lunettes, du patin presseur et éventuellement de la butée d'attaque.
- 2 Vérifier manuellement la libre rotation des outils.

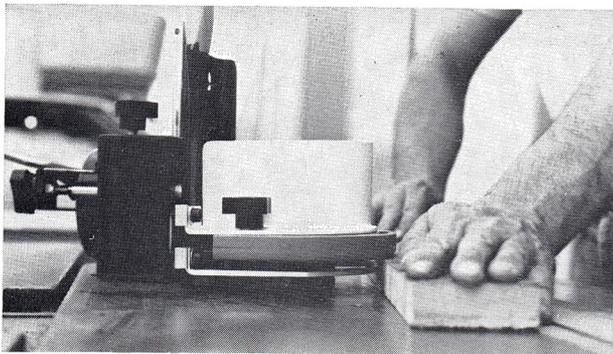


Fig. F. — Pièce à usiner en appui sur les lunettes sous le patin presseur.



Fig. G. — Utilisation de la butée d'attaque.

## V. FONCTIONNEMENT

En règle générale, travailler le bois, l'outil toujours en dessous. Avant le début du travail, vérifier le blocage de l'ensemble des poignées.

Le bois est déplacé le long de la partie rectiligne de la lunette. L'usinage du bois est progressif pour être maximum à l'endroit du repère de la lunette (ce repère est visible à travers la lumière pratiquée dans le patin presseur). Ce repère pourra être utilisé pour la visualisation des moulures arrêtées.

Dans le cas de calibrage avec butée à billes, celle-ci accouplée à l'outil remplace les lunettes. L'utilisateur doit donc obligatoirement utiliser la butée d'attaque livrée avec l'appareil. Il convient donc de régler le patin presseur protecteur de l'appareil en appui sur le bois et le positionner en couverture maxi.

## VI. ENTRETIEN

Si un jeu apparaît dans la glissière du support après serrage, resserrer à l'aide d'une clé de 13 l'écrou situé à l'intérieur du support.